

# Ambulancia Tipo II

**RAM PROMASTER 3500**

**QUIROGA-AB72**



La ambulancia tipo II cuenta con gran espacio interior, maniobrabilidad, eficiencia de combustible y su seguridad sea una excelente opción. Diseñadas para maximizar los espacios interiores y así mejorar la atención al paciente.

Fabricadas con los mayores estándares de calidad y el uso del equipamiento especialmente para este tipo de vehículos las hacen una de las mejores ambulancias en el mercado, las características de la ambulancia tipo II son las siguientes:

- Personalizada para cumplir los requerimientos y/o necesidades de cada cliente.
- Diseño interior de acuerdo a sus necesidades.
- Muebles interiores en madera o aluminio.
- Durabilidad, funcionalidad, eficiencia operacional y fácil limpieza.
- Sistema eléctrico multiplexado y luces de emergencia con tecnología LED.
- Fabricadas en apego a normas NFPA 1917 “Standard for Automotive Ambulances”, KKK-A-1822F “Federal Specification for the Star-of-Life Ambulance” y NOM-034-SSA3, “Regulación de los servicios de Salud, atención prehospitalaria.

Estás ambulancias se encuentran disponibles con certificación en normas NFPA #1917 y KKK-A-1822F con opción a certificación de rendimiento del vehículo por  Underwriters Laboratories.



## Especificaciones y Opciones:

### RAM® - PROMASTER 3500®

Motor V6 a gasolina; 280hp@6400rpm; torque: 260 lb-pie@4175rpm

Transmisión: Automática 6 velocidades

Tracción: 4x2 - Trasera

Alternador: 220 amps; Baterías: (2) para trabajo pesado.

Frenos de disco en las 4 ruedas.

### SISTEMA ELÉCTRICO 12V

Panel de control multiplexado TST6

Cargador de baterías con unidad auto-eyectable.

Desconexión Maestra en Baterías.

Bomba de Vacío (Vacuometro).

Luces de Emergencia tipo LED (Whelen®, Code3®, Weldon)

Luces Escena: Tres (3) Luces LED o halógeno (Claros).

Seis (6) Luces LED tipo domo circulares interiores (Claros)

### SISTEMA ELÉCTRICO 120VAC / 220 VAC

Sistema inversor de 1500 Watts.

Dos (2) salidas duplex.

### GABINETES

Aislante térmico - acústico.

Cinturones de tres (3) puntos en banca.

Gabinets fabricados en madera con puertas deslizables o abatibles en acrílico claras, con esquinas selladas para fácil limpieza.

### SISTEMA DE OXÍGENO

Dos (2) salidas de oxígeno.

Un (1) cilindro de oxígeno 3,400 lts con rack.

### ACCESORIOS

Aire Acondicionado en área médica.

Camillas Ferno® o Stryker®.

### OTRAS OPCIONES.

Gabinets en Aluminio o Fibra de Vidrio.

Sistema eléctrico multiplexado Weldon® V-Mux®.

Direccionador de tráfico.

Dos (2) Cilindros de Oxígeno.

Sistema de Inversor de 1500 a 4000 Watts @ 120 VAC or 220 VAC.

Luces LED tipo domo circulares (Rojas).

Luces LED en interior de gabinetes.

Certificación en apego a NFPA 1917 y KKK-A-1822F por UL® Underwriters Laboratories.

Refrigerador MediCool®.

Lavamanos®.



Las imágenes mostradas son como referencia, el vehículo podrá cambiar de diseño de acuerdo a los requerimientos y/o especificaciones de cada cliente.



@quirogafire



/quiogatrucks



/quiogatrucks



/quiogatrucks

ventas@quiogatrucks.com  
www.whoogatrucks.com

Quiroga Trucks S.A. de C.V. © Derechos Reservados 2019