

Ambulancia Tipo IX

Navistar & International

QUIROGA-AB79



Las ambulancias Quiroga son construidas con altos estándares de calidad y en cumplimiento con la norma NFPA #1917 y KKK-A-1822F, es su opción mejor opción la cual ofrece grandes espacios, comodidad y seguridad para mejorar la operación y la atención al paciente.

Las características de la ambulancia tipo I son las siguientes:

- Personalizada para cumplir los requerimientos de cada cliente.
- Durabilidad, funcionabilidad, eficiencia operacional y fácil limpieza.
- Sistema eléctrico multiplexado y luces de emergencia con tecnología LED.
- Fabricadas en apego a normas NFPA 1917, KKK-A-1822F y NOM-034-SSA3.

La carrocería tiene un diseño moderno, fabricado en perfiles reforzados para ambulancias y laminas de aluminio cal 10 y 3/16" micro-soldadas. La carrocería es diseñada para proveer la máxima capacidad de espacio en los compartimientos exteriores y un área interior segura para los ocupantes.

Para maximizar el fuerza, longevidad y durabilidad de la ambulancia, la carrocería es fabricada en cuadrados de aluminio cal. 12 de 1.5" micro-soldadas y la estructura inferior es de canal de aluminio de 3" x 1.25" x 0.25", así como rectángulos de aluminio de 4". La estructura enteramente de aluminio descansa sobre los rieles del chasis y así utilizar la fuerza de para soportarla con un conjunto de soportes con sistema de torsión.

La fabricación de las puertas son realizadas con laminas de aluminio cal. 10 abatibles con bisagras en acero inoxidable.



Construcción de la carrocería en Aluminio



Especificaciones y Opciones:

CHASIS

International o Freightliner, 4x2
Cabin: Dos (2) puertas.
Motor: Diesel 210 - 400 hp
Transmisión: Automática o Manual.

SISTEMA ELÉCTRICO - 12 VDC

Panel de control Multiplexado TST6®.
Desconexión Maestra TST o cortador de corriente manual.
Cargador de Baterías Kussmaul®.
Barra de luces en LED (Whelen®, Code3®, Weldon®).
Sirena electrónica y altavoz.
Paquete de luces de emergencia LED (Whelen®, Code3®, Weldon®).
Paquete de luces de escena en LED o Halógeno.
Paquete de luces LED interior en cielo área médica.
Paquete de luces LED en interior compartimientos exteriores.
Luces fluorescentes en interior.

SISTEMA ELÉCTRICO 120VAC / 220 VAC

Sistema inversor de 1500 Watts.
Dos (2) salidas duplex.

COMPARTIMIENTOS EXTERIORES

Cinco (5) compartimientos exteriores en aluminio cal 10

GABINETES

Gabinetes fabricados en madera con puertas deslizables o abatibles en acrílico claras, con esquinas selladas para fácil limpieza.
Gabinetes en aluminio o fibra de vidrio. (opcional).

SISTEMA DE OXÍGENO

Dos (2) salidas de oxígeno.
Un (1) cilindro de oxígeno 3,400 lts con rack.

ACCESORIOS

Aire Acondicionado en área médica.
Aislante térmico - acústico.
Cinturones de tres (3) puntos en banca.
Camillas Ferno® o Stryker®.

OTRAS OPCIONES.

Sistema eléctrico multiplexado Weldon® V-Mux®.
Direccionador de tráfico.
Instalación de Winch.
Dos (2) o Tres (3) cilindros de oxígeno.
Sistema de inversor de 1500 a 4000 Watts @ 120 o 220 VAC.
Luces LED tipo domo circulares (Rojas).
Luces LED en interior de gabinetes.
Certificación en apego a NFPA 1917 y KKK-A-1822F por UL® Underwriters Laboratories.



Las imágenes mostradas son como referencia, el vehículo podrá cambiar de diseño de acuerdo a los requerimientos y/o especificaciones de cada cliente.