

Motobomba Industrial Chasis Comercial QUIROGA-MI77-CO®





El proposito de Quiroga Trucks es producir motobombas con la más alta calidad que cumpla las necesidades de nuestros clientes al costo más bajo posible, continuamente se realizan mejoras en nuestros procesos para darle a nuestros clientes productos y servicios con excelente calidad.

SISTEMA CONTRA-INCENDIO

Ofrecemos bombas Centrifugas marca HALE o DARLEY tipo Midship, PTO (toma de fuerza) o con motor independiente (Pump & Roll) con capacidades desde 500 a 6,000 gpm (1,890 - 22,680 lpm), panel de instrumentos lateral o superior, el número de descargas es de acuerdo a los requerimientos.

Sistemas de Espuma

- Presión Balanceada: Williams Advent & Hot Shot II.
- Inyección Directa Multi-Punto: FoamPro ACCUMAX.
- Módulo de Espuma Servo Command Foam, National Foam.



Río Balsas #1004, San Jacinto Salamanca, Gto. México +52 464 64 71860





ventas@quirogatrucks.com www.quirogatrucks.com



Especificaciones y Opciones:

CHASIS

International® o Freightliner® Cabina Sencilla, extendida & crew cab Tracción: 4x2, 4x4, 6x4 Motor: 210 hasta 500 hp Transmisión: automática.

BOMBAS CENTRIFUGAS

Bomba centrifuga (Darley® / Hale®): Toma de fuerza (PTO): 500 – 1,500 gpm (1,890 - 5,670 l/m) Split Shaft (MIDSHIP): 1,500 – 3,000 gpm (5,670 – 11,340 l/m) Motor Independiente (Diesel): 500 - 1500 gpm (1,890 - 5,670 l/m) Gran Alto Flujo: 5,000 (18,900 l/m) y 6,000 gpm (22,680 l/m) Requieren motores y potencia (hp) especiales.

TANQUE DE AGUA Y/O ESPUMA

NOTA: La combinación del (los) tanques de acuerdo al tipo y capacidad de PBV del chasis Capacidades: 1,000 - 3,000 gal (3,780 – 15,120 litros) Polipropileno, Acero Inoxidable Opción: Entradas y/o descargas directas al tanque. (otras opciones disponibles)

SISTEMAS DE ESPUMA Presión Balanceada: Williams Fire HSII & Advent, Servocomando National Foam Inyección Directa Multipunto: ACCUMAX Alrededor de la Bomba: Trident®, FRC®, FEECON® CAFS: Hale® CAFS-PRO®, Darley-Odin®

DESCARGAS

NOTA: Succiones y Descargas serán de acuerdo a capacidad de bomba centrifuga. Dos(2) o cuatro (4) descargas de 2 ½" en módulo bomba centrifuga Dos (2) Pre-conectados de 1 ½" parte superior del módulo Descargas de alto flujo disponibles (3", 4.5", 6") Monitores eléctricos de descarga: 1,000 hasta 5,000 gpm (3,780 to 18,900 l/m) SISTEMA DE POLVO QUÍMICO SECO - Opcional Capacidad: 500 – 2,000 lb (227 – 909 kg) Descargas: Monitor y/o carrete hydrochem

ACCESORIOS DE BOMBA CENTRIFUGA

Gobernador de Presión Class1® TPG o FRC® Control de válvulas manual Opción: control de válvulas eléctricas y/o neumáticas Nivel de Tanque para espuma en LED

<u> Sistema Eléctrico - 12VDC</u>

Panel de control Multiplexado TST6 Opción: Sistema Eléctrico Weldon V-Mux® Multi-Plex Desconexión Maestra TST Cargador de Baterías c/eyector automático Kussmaul® Paquete de luces de emergencia LED Sirena electrónica y altavoz Opción: Luces de escena en carrocería y/o mástiles de iluminación 12VDC Opción: Winche eléctrico fijo o portátil (rango desde 5,000 a 15,000 lb.)

CARROCERÍA

Fabricada 100% en aluminio 0.1875" con vistas inoxidable Puertas tipo cortina anodizadas (Hansen®, Dover® o Gortite®) Opción: Puertas de aluminio de compartimientos en con bisagras Estantes en compartimientos de acuerdo a requerimientos del cliente Cama de Mangueras en perfilería de Aluminio Opción: Compartimientos para cilindros SCBA en las salpicaderas traseras

<u>SISTEMA ELÉCTRICO - 120/240 VAC (Opcional)</u> Generador Portátil o Hidráulico 120/220 VAC Mástil de iluminación 120/220 VAC



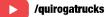




Las imágenes mostradas son como referencia, el vehículo podrá cambiar de diseño de acuerdo a los requerimientos y/o especificaciones de cada cliente.









ventas@quirogatrucks.com www.quirogatrucks.com Ouiroga Trucks SA. de CV. © Derechos Reservados 2019