

# Motobomba Industrial

## Chasis Comercial

### QUIROGA-MI77-CO®



El proposito de Quiroga Trucks es producir motobombas con la más alta calidad que cumpla las necesidades de nuestros clientes al costo más bajo posible, continuamente se realizan mejoras en nuestros procesos para darle a nuestros clientes productos y servicios con excelente calidad.

#### SISTEMA CONTRA-INCENDIO

Ofrecemos bombas Centrifugas marca HALE o DARLEY tipo Midship, PTO (toma de fuerza) o con motor independiente (Pump & Roll) con capacidades desde 500 a 6,000 gpm (1,890 - 22,680 lpm), panel de instrumentos lateral o superior, el número de descargas es de acuerdo a los requerimientos.

#### Sistemas de Espuma

- Presión Balanceada: Williams Advent & Hot Shot II.
- Inyección Directa Multi-Punto: FoamPro ACCUMAX.
- Módulo de Espuma Servo Command Foam, National Foam.







## Especificaciones y Opciones:

### CHASIS

International® o Freightliner®  
 Cabina Sencilla, extendida & crew cab  
 Tracción: 4x2, 4x4, 6x4  
 Motor: 210 hasta 500 hp  
 Transmisión: automática.

### BOMBAS CENTRIFUGAS

Bomba centrífuga (Darley® / Hale®):  
 Toma de fuerza (PTO): 500 – 1,500 gpm (1,890 - 5,670 l/m)  
 Split Shaft (MIDSHIP): 1,500 – 3,000 gpm (5,670 – 11,340 l/m)  
 Motor Independiente (Diesel): 500 - 1500 gpm (1,890 - 5,670 l/m)  
 Gran Alto Flujo: 5,000 (18,900 l/m) y 6,000 gpm (22,680 l/m)  
 Requieren motores y potencia (hp) especiales.

### TANQUE DE AGUA Y/O ESPUMA

NOTA: La combinación del (los) tanques de acuerdo al tipo y capacidad de PBV del chasis  
 Capacidades: 1,000 - 3,000 gal (3,780 – 15,120 litros)  
 Polipropileno, Acero Inoxidable  
 Opción: Entradas y/o descargas directas al tanque.  
 (otras opciones disponibles)

### SISTEMAS DE ESPUMA

Presión Balanceada: Williams Fire HSII & Advent, Servocomando National Foam  
 Inyección Directa Multipunto: ACCUMAX  
 Alrededor de la Bomba: Trident®, FRC®, FEECON®  
 CAFS: Hale® CAFS-PRO®, Darley-Odin®

### DESCARGAS

NOTA: Succiones y Descargas serán de acuerdo a capacidad de bomba centrífuga.  
 Dos(2) o cuatro (4) descargas de 2 ½" en módulo bomba centrífuga  
 Dos (2) Pre-conectados de 1 ½" parte superior del módulo  
 Descargas de alto flujo disponibles (3", 4.5", 6")  
 Monitores eléctricos de descarga: 1,000 hasta 5,000 gpm (3,780 to 18,900 l/m)

### SISTEMA DE POLVO QUÍMICO SECO - Opcional

Capacidad: 500 – 2,000 lb (227 – 909 kg)  
 Descargas: Monitor y/o carrete hydrochem

### ACCESORIOS DE BOMBA CENTRIFUGA

Gobernador de Presión Class1® TPG o FRC®  
 Control de válvulas manual  
 Opción: control de válvulas eléctricas y/o neumáticas  
 Nivel de Tanque para espuma en LED

### SISTEMA ELÉCTRICO - 12VDC

Panel de control Multiplexado TST6  
 Opción: Sistema Eléctrico Weldon V-Mux® Multi-Plex  
 Desconexión Maestra TST  
 Cargador de Baterías c/eyector automático Kussmaul®  
 Paquete de luces de emergencia LED  
 Sirena electrónica y altavoz  
 Opción: Luces de escena en carrocería y/o mástiles de iluminación 12VDC  
 Opción: Winche eléctrico fijo o portátil (rango desde 5,000 a 15,000 lb.)

### CARROCERÍA

Fabricada 100% en aluminio 0.1875" con vistas inoxidable  
 Puertas tipo cortina anodizadas (Hansen®, Dover® o Gortite®)  
 Opción: Puertas de aluminio de compartimientos en con bisagras  
 Estantes en compartimientos de acuerdo a requerimientos del cliente  
 Cama de Mangueras en perfilera de Aluminio  
 Opción: Compartimientos para cilindros SCBA en las salpicaderas traseras

### SISTEMA ELÉCTRICO - 120/240 VAC (Opcional)

Generador Portátil o Hidráulico 120/220 VAC  
 Mástil de iluminación 120/220 VAC



Las imágenes mostradas son como referencia, el vehículo podrá cambiar de diseño de acuerdo a los requerimientos y/o especificaciones de cada cliente.