

Fabricados en diferentes materiales: acero inoxidable, aluminio, polipropileno o acero. Formas "T", rectangular o elíptico, todos los tanques son fabricados con rompeolas internos de acuerdo a NFPA, Puede configurar el sistema de bombeo y descargas su medida, con bombas centrifugas mediante toma de fuerza (PTO), Eje Motriz (Split-Shaft) o motor independiente (Engine Driven).

Capacidad de tanque desde 2,100 - 5,200 galones (8,000 - 20,000 litros)

Todos los compartimientos son fabricados en aluminio y el diseño se podrá realizar de acuerdo a las necesidades de cada uno de nuestros clientes.



Pregunte por más información, seguro encontraremos la solución perfecta a sus necesitades



SISTEMAS DE ESPUMA

Alrededor de la Bomba: Trident®, FRC®, FEECON®,

Opción: control de válvulas eléctricas y/o neumáticas

Opción: Sistema Eléctrico Weldon V-Mux® Multi-Plex

Cargador de Baterías c/evector automático Kussmaul®

Fabricada 100% en aluminio 0.1875" con vistas inoxidable

SISTEMA ELÉCTRICO - 120/240 VAC (Opcional)

Generador Portátil o Hidráulico 120/220 VAC

Mástil de iluminación 120/220 VAC

Puertas tipo cortina anodizadas (Hansen®, Dover® o Gortite®)

Opción: Puertas de aluminio de compartimientos en con bisagras

Estantes en compartimientos de acuerdo a requerimientos del cliente

Opción: Compartimientos para cilindros SCBA en las salpicaderas traseras

Cama de Mangueras en perfilería de Aluminio (para tangues tipo T)

Opción: Winche eléctrico fijo o portátil (rango desde 5,000 a 15,000 lb.)

Niveles de Tanque para agua y espuma en LED

Inyección Directa: Hale®, Foam Pro®

ACCESORIOS DE BOMBA CENTRIFUGA Gobernador de Presión Class1® TPG o FRC®

Control de válvulas manual

SISTEMA ELÉCTRICO - 12VDC

Desconexión Maestra TST

Sirena electrónica y altavoz

CARROCERÍA

Panel de control Multiplexado TST6

Paquete de luces de emergencia LED

CAFS: Hale® CAFS-PRO®, Darley-Odin®

Especificaciones y Opeiones:

<u>CHASIS</u> Freightliner® Cabina Sencilla, extendida & crew cab Tracción: 4x2, 4x4, 6x4 Motor: 210 hasta 420 hp Transmisión: automática o manual

BOMBAS CENTRIFUGAS

Fabricante: Darley® o Hale® Bomba centrifuga (Darley / Hale): Toma de fuerza (PTO): 500 – 1500 gpm (1,890 - 5,670 l/m) Split Shaft (MIDSHIP): 1,000 – 2,500 gpm (3,780 – 9,450 l/m) Motor Independiente (Gasolina o Diesel): 100 - 1500 gpm (1,890 - 5,670 l/m)

Tanque Agua: 2,000 - 5,260 gal (7,500 – 20,000 litros), Poly, Inox o Acero (otras opciones disponibles) Tanque Espuma: 50 – 100 galones (189 – 378 litros) NOTA: Combinación del (los) tanques de acuerdo al tipo y capacidad de PBV del chasis.

DESCARGAS

NOTA: Succiones y Descargas serán de acuerdo a capacidad de bomba centrifuga. Dos(2) o cuatro (4) descargas de 2 ½" en módulo bomba centrifuga. Dos (2) Pre-conectados de 1 ½" parte superior del módulo Un (1) Carrete de 1" Hannay Reel instalado en parte posterior. Un (1) Monitor 2 ½" o 3" (Capacidad de 1,000 gpm o mayores) Opción: Monitor eléctrico.

SUCCIONES

Dos (2) Entradas Abiertas. Una (1) Entrada Cerrada de 2.5". Una (1) Válvula de alivio en la succión.





Las imágenes mostradas son como referencia, el vehículo podrá cambiar de diseño de acuerdo a los requerimientos y/o especificaciones de cada cliente.









O /quirogatrucks

ventas@quirogatrucks.com www.quirogatrucks.com Duiroga Trucks S.A. de C.V. © Derechos Reservados 2019