

Motobomba Industrial Custom

QUIROGA-MI77-CU[®]



Quiroga Trucks diseña fabrica motobombas industriales con la más alta calidad que cumple con las necesidades de nuestros clientes al costo más bajo posible, continuamente se realizan mejoras en nuestros procesos para darle a nuestros clientes productos y servicios con excelente calidad.

SISTEMA CONTRA-INCENDIO

Ofrecemos bombas Centrifugas marca HALE o DARLEY tipo Midship o con motor independiente (Pump & Roll) con capacidades desde 1,500 a 6,000 gpm (5,670 - 22,680 lpm), panel de instrumentos lateral o superior, el número de descargas es de acuerdo a los requerimientos.

Sistemas de Espuma

- Presión Balanceada: Williams Advent & Hot Shot II.
- Inyección Directa Multi-Punto: FoamPro ACCUMAX.
- Módulo de Espuma Servo Command Foam, National Foam.





Especificaciones y Opciones:

CHASIS

Tipo Custom, especial para unidades de emergencia.

Tracción: 4x2, 4x4, 6x4

Motor: 310 hasta 500 hp

Transmisión: automática

BOMBAS CENTRIFUGAS

Bomba centrífuga (Darley® / Hale®):

Toma de fuerza (PTO): 500 – 1,500 gpm (1,890 - 5,670 l/m)

Split Shaft (MIDSHIP): 1,500 – 3,000 gpm (5,670 – 11,340 l/m)

Motor Independiente (Diesel): 500 - 1500 gpm (1,890 - 5,670 l/m)

Gran Alto Flujo: 5,000 (18,900 l/m) y 6,000 gpm (22,680 l/m)

Requieren motores y potencia (hp) especiales.

TANQUE DE AGUA Y/O ESPUMA

NOTA: La combinación del (los) tanques de acuerdo al tipo y capacidad de PBV del chasis

Capacidades: 1,000 - 3,000 gal (3,780 – 15,120 litros)

Polipropileno, Acero Inoxidable

Opción: Entradas y/o descargas directas al tanque.

(otras opciones disponibles)

SISTEMAS DE ESPUMA

Presión Balanceada: Williams Fire HSII & Advent, Servocomando National Foam

Inyección Directa Multipunto: ACCUMAX

Alrededor de la Bomba: Trident®, FRC®, FEECON®

CAFS: Hale® CAFS-PRO®, Darley-Odin®

DESCARGAS

NOTA: Succiones y Descargas serán de acuerdo a capacidad de bomba centrífuga.

Dos(2) o cuatro (4) descargas de 2 ½" en módulo bomba centrífuga.

Dos (2) Pre-conectados de 1 ½" parte superior del módulo

Descargas de alto flujo disponibles (3", 4.5", 6").

Monitores eléctricos de descarga: 1,000 hasta 5,000 gpm (3,780 to 18,900 l/m)

SISTEMA DE POLVO QUÍMICO SECO - Opcional

Capacidad: 500 – 2,000 lb (227 – 909 kg)

Descargas: Monitor y/o carrete hydrochem

ACCESORIOS DE BOMBA CENTRIFUGA

Gobernador de Presión Class1® TPG o FRC®

Control de válvulas manual

Opción: control de válvulas eléctricas y/o neumáticas

Nivel de Tanque para espuma en LED

SISTEMA ELÉCTRICO - 12VDC

Panel de control Multiplexado TST6

Opción: Sistema Eléctrico Weldon V-Mux® Multi-Plex

Desconexión Maestra TST

Cargador de Baterías c/eyector automático Kussmaul®

Paquete de luces de emergencia LED

Sirena electrónica y altavoz

Opción: Luces de escena en carrocería y/o mástiles de iluminación 12VDC

Opción: Winche eléctrico fijo o portátil (rango desde 5,000 a 15,000 lb.)

CARROCERÍA

Fabricada 100% en aluminio 0.1875" con vistas inoxidable

Puertas tipo cortina anodizadas (Hansen®, Dover® o Gortite®)

Opción: Puertas de aluminio de compartimientos en con bisagras

Estantes en compartimientos de acuerdo a requerimientos del cliente

Cama de Mangueras en perfilera de Aluminio

Opción: Compartimientos para cilindros SCBA en las salpicaderas traseras

SISTEMA ELÉCTRICO - 120/240 VAC (Opcional)

Generador Portátil o Hidráulico 120/220 VAC

Mástil de iluminación 120/220 VAC



Las imágenes mostradas son como referencia, el vehículo podrá cambiar de diseño de acuerdo a los requerimientos y/o especificaciones de cada cliente.



@quirogafire



/quiogatrucks



/quiogatrucks



/quiogatrucks

ventas@quiogatrucks.com

www.whoogatrucks.com

Quiroga Trucks S.A. de C.V. © Derechos Reservados 2019