

# Motobomba Forestal-Rescate

## Ford F-Series

### QUIROGA-MF07®



La motobomba forestal - rescate QUIROGA es diseñada para aplicaciones de incendios forestales, con un innovador diseño hace que sea una de las unidades con mayor demanda en el mercado.

El sistema contra-incendio cuenta con los dispositivos de las mejores marcas y calidad en el mercado que exceden por mucho los requerimientos de la NFPA #1906.

La carrocería es fabricada 100% en aluminio cal 10 y 3/16" las cuales puede ser configurada al instalación de estantes deslizables, verticales, horizontales y tableros para herramientas que se acoplan exactamente a sus necesidades.

Fabricadas en una amplia variedad de chasis comerciales, configuraciones y diseño de la carrocería para cumplir con las necesidades de cada uno de nuestros clientes.



**Estas unidades se encuentran disponibles en cumplimiento con las normas NFPA #1906 con opción a certificación por Underwriters Laboratories, Inc**



## Especificaciones y Opciones:

### CHASIS - DIESEL

FORD F-450/550, Tracción 4X4.  
 Cabina: Dos (2) o cuatro (4) puertas.  
 Motor: 6.7 V8 / 330 hp @ 4000 rpm  
 750 lb.pie @ 3000 rpm  
 Transmisión: Automática 6 Vel.

### CHASIS - GASOLINA

FORD F-450/550, Tracción 4X4.  
 Cabina: Dos (2) o cuatro (4) puertas.  
 Motor: 6.8 V10 / 288 hp @ 4000 rpm  
 424 lb.pie @ 3000 rpm  
 Transmisión: Automática 6 Vel.

### DESCARGAS

(dependen del sistema de extinción a instalar)  
 Dos (2) descargas de 1-1/2".  
 Un (1) Carrete de 1" (eléctrico).  
 Un (1) Monitor Eléctrico de 1-1/2".  
 Sistema de espreas debajo de la unidad.

### BOMBAS CENTRIFUGAS PORTÁTILES.

Fabricante: HALE® o Darley®  
 Motor Independiente (Gasolina o Diésel): 60 - 500 gpm (226 - 1890 l/m).

Controles de bomba: Trasero.

Tanque para Agua: 250 a 400 gal.  
 Tanque para Espuma: 10 a 50 gal (Clase A, B, o ambos)  
 (Polipropileno como estándar, opción acero inoxidable)

### SISTEMAS DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS DE ALTA PRESIÓN (OPCIONAL)

#### Opción #1

Fabricante: FRC® TurboStream®  
 Capacidad: 8 gpm (30 l/m) @ 1400 psi (96 bar)

#### Opción #2

Fabricante: HME FIRE®  
 Capacidad: 18-21 gpm (68-80 l/m) @ 1150-1450 psi (79-100 bar)

### SISTEMAS DE ESPUMA

Alrededor de la Bomba (Trident®, FRC®)  
 Inyección Directa (Hale®, Williams®, FoamPro®)

### ACCESORIOS DE BOMBA

Tubería en Inoxidable.  
 Válvulas de bronce Akron Brass.  
 Acelerador Micrométrico o eléctrico.  
 Palancas de control manuales.

### ACCESORIOS

Carrocería 100% en aluminio cal. 10 y 3/16".  
 Puertas para compartimientos tipo cortina (Hansen™, Dover™).  
 Estantes ajustables Quiroga o SlideMaster.  
 Cama de mangueras en aluminio, con o sin divisiones ajustables.

### SISTEMA ELÉCTRICO

Panel de control Multiplexado TST6.  
 Desconexión Maestra TST.  
 Cargador de Baterías Kussmaul con eyector automático.  
 Paquete de luces de emergencia LED (Whelen, Code3, Weldon).  
 Barra de luces en LED (Whelen, Code3, Weldon).  
 Sirena electrónica y altavoz.

### OPCIONES

Pruebas de certificación del sistema eléctrico y de bombeo por UL.  
 Sistema Eléctrico Multiplexado Weldon™ V-Mux™.  
 Puertas en aluminio con bisagra en inoxidable (tipo bandera).  
 Winch Eléctrico: fijo o portátil (rangos de 5,000 a 12,000 lb.)  
 Generadores portátiles de 3.5KW – 7.5KW.



Las imágenes mostradas son como referencia, el vehículo podrá cambiar de diseño de acuerdo a los requerimientos y/o especificaciones de cada cliente.